

En aparté : Vincent FERRAGU, AUTOFORM Directeur d'AutoForm France



N° 14. octobre 2015

Pouvez-vous nous décrire en quelques mots l'activité de votre société ainsi que votre rôle au sein de celle-ci ?

AutoForm propose des solutions logicielles pour la conception d'outillage de presse et la simulation de formage de tôle. La gamme de solutions AutoForm offre des modules indépendants adaptés aux PME - PMI jusqu'aux systèmes multi modules intégrés, très complets, et conçus pour les grandes entreprises. Nos logiciels s'appliquent à la formabilité produit, au calcul de coût d'outillage et de matériau, à la conception d'outils et la simulation de process d'emboutissage à froid et à chaud, mais aussi au formage de tube, à l'hydroformage, et également au sertissage.

Avec plus de 3 000 utilisateurs dans plus de 700 entreprises et 40 pays, AutoForm est aujourd'hui le fournisseur numéro un mondial dans ce domaine d'activité. 40 constructeurs automobiles, tout comme la plupart de leurs fournisseurs, nous font confiance et s'appuient sur AutoForm comme logiciel standard, pour leurs activités d'ingénierie et de fabrication.

Notre siège est basé à Zürich en Suisse, et le groupe emploie près de 300 employés, dans nos 14 bureaux locaux à travers le monde. J'ai le plaisir de diriger notre bureau Français, basé à Aix-en-Provence, d'où nous commercialisons AutoForm, assurons la formation, le support technique et proposons un service de conseil en simulation d'emboutissage.

Quelles sont les dernières nouveautés de votre entreprise ?

Nous avons dévoilé cet été notre dernière version AutoForm^{plus} R6. Cette version permet aux utilisateurs d'étendre la chaîne process numérique grâce à une nouvelle gamme de fonctionnalités performantes. Parmi de nombreuses innovations, citons notre nouvelle stratégie de gestion des joncs qui permet d'aider les utilisateurs pour la détermination et l'optimisation des joncs grâce à un modèle réaliste plus facile à utiliser, et pour une ingénierie process plus efficace même lors d'analyse de pièces complexes.

Une autre nouveauté importante est l'ajout d'options pour la définition du flan et notamment la possibilité de définir des flans complexes ; combinaison de flans patchés, flans raboutés et flans à laminage flexible, qui permettent d'optimiser la consommation matériau et les coûts. De nouvelles formes d'imbrication des flans (chevrons) permettent aussi d'optimiser les coûts matière. AutoForm^{plus} R6 propose également une imbrication optimale tout en tenant compte de la variation des coûts des bobines selon leur largeur.

Enfin, notre solution de sertissage est désormais totalement intégrée à AutoForm^{plus} R6 pour un développement de process plus efficace ; par exemple, un capot peut être simulé en seulement 2 à 6 heures, selon le process de sertissage sélectionné.

Quel est votre marché et quelle est, de votre point de vue, son évolution ?

Notre marché est celui du formage de tôle, aujourd'hui essentiellement dans le monde de l'emboutissage de pièces automobiles. Nous fournissons les donneurs d'ordre, les bureaux d'études, les outilleurs, les frappeurs, les équipementiers et les fournisseurs de matériau.

L'évolution de notre marché s'oriente certes, peu à peu, vers de nouvelles industries (emballage, appareillage médical et électrique, culinaire et électroménager, ameublement, aéronautique, etc.). Mais nous focalisons essentiellement notre activité sur l'élargissement et la spécialisation de notre gamme logicielle, afin de nous adapter encore plus exhaustivement aux besoins de la clientèle et aux nouvelles technologies tout au long de la chaîne process emboutissage, en termes de développement produit, planification et chiffrage, outillage, essais et production.